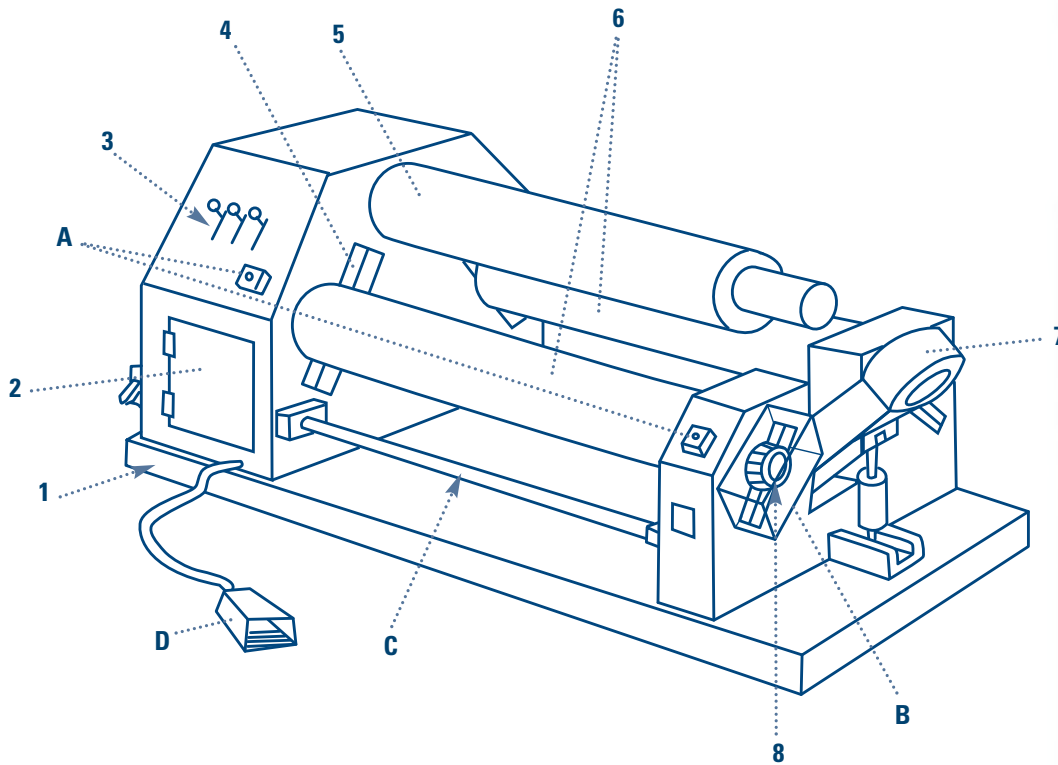


Identification de l'équipement:

Date:

Machines à rouler (rouleuses)



Éléments d'une rouleuse

- 1 Bâti
- 2 Panneau d'accès au système d'entraînement
- 3 Dispositif de commande
- 4 Mécanisme d'ajustement
- 5 Rouleau supérieur à axe fixe
- 6 Rouleaux inférieurs mobiles
- 7 Palier basculant
- 8 Galet

Dispositifs de sécurité

- A Boutons d'arrêt d'urgence
- B Protecteur
- C Barre d'arrêt d'urgence
- D Pédale à trois positions

GRILLE D'AUTODIAGNOSTIC
en santé et en sécurité du travail



**Association paritaire pour la santé
et la sécurité du travail du secteur
de la fabrication de produits en métal,
de la fabrication de produits électriques
et des industries de l'habillement**

2271, boul. Fernand-Lafontaine
Bureau 301
Longueuil (Québec) J4G 2R7
Tél.: 450 442-7763
Téléc.: 450 442-2332

979, av. de Bourgogne
Bureau 570
Québec (Québec) G1W 2L4
Tél.: 418 652-7682
Téléc.: 418 652-9348

www.asphme.org

Légende

Mesures de prévention

- ▶ Mesure technique
- Consigne

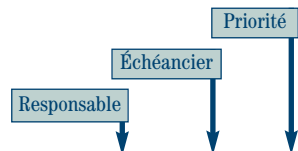
Codes de priorité des mesures à appliquer en fonction du risque :

- A. Arrêt et correction immédiate.
- B. Correction dans les plus brefs délais.
- C. Correction selon les procédures normales dans l'entreprise.

Les mesures de prévention proposées proviennent en partie du Règlement sur la santé et la sécurité du travail (RSST, S-2.1, r.19.01), de la Loi sur la santé et la sécurité du travail du Québec (LSST, S-2.1), de la fiche technique de sécurité de l'INRS 31; *Machines à rouler et à cintrer les métaux*, 1986, ainsi que de la norme ANSI B11.12-1996.

Risques mécaniques

Lésions les plus fréquentes : écrasement, coupure, fracture, contusion.



Mesures de prévention	Appliquée <input checked="" type="checkbox"/>	Non applicable <input type="checkbox"/>	Notes	Resp.	Éch.	Prior.
Facteur de risque : entraînement par la tôle, par les rouleaux ou par les galets						
▶ Installer des tables d'alimentation munies de rouleaux ou de billes afin d'éloigner les mains de la zone d'entraînement.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
▶ Installer des dispositifs de commande à action maintenue.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
▶ Installer une pédale à trois positions. La rouleuse arrête en retirant le pied ou en appuyant plus fort sur la pédale.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
▶ Installer un protecteur fixe autour des galets.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
● Positionner la pièce lorsque les rouleaux sont à l'arrêt.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
● S'assurer que la tôle est bien alignée avant de faire fonctionner la rouleuse.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
● Utiliser un guide.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
● Utiliser un outil pour tenir la tôle.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
● Lâcher la tôle dès qu'elle est engagée.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
● Effectuer les ajustements lorsque la machine est à l'arrêt.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
● Porter des vêtements et des gants ajustés.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
● Ne pas porter de bijoux.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
● Attacher les cheveux longs et les contenir dans un bonnet.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
● Garder l'aire de travail libre d'encombrement.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
▶ Installer un bouton d'arrêt d'urgence clairement identifié de chaque côté de la rouleuse (gauche et droit), et à chaque poste de commande mobile.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
▶ Installer un dispositif d'arrêt d'urgence sur toute la longueur de la machine à l'avant et à l'arrière tel qu'un panneau (<i>kick panel</i>), un câble ou une barre à la hauteur des genoux ou des pieds.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
▶ Réduire le temps de freinage en utilisant un moteur frein, un système d'embrayage ou l'injection de courant continu (<i>dc</i>).	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				

Remarques

Risques mécaniques (suite)

Lésions les plus fréquentes : écrasement, coupure, fracture, contusion.

Mesures de prévention	Appliquée <input checked="" type="checkbox"/>	Non applicable <input type="checkbox"/>	Notes	Resp.	Éch.	Prior.
Facteur de risque : action involontaire sur la pédale ou le dispositif de commande						
▶ Installer des boutons encastrés.	<input type="checkbox"/>					
▶ Installer un protecteur sur le dessus et les côtés de la pédale de commande.	<input type="checkbox"/>					
▶ Installer autant de dispositifs de commande qu'il y a de travailleurs utilisant simultanément la rouleuse. Tous les travailleurs doivent maintenir leur dispositif de commande enfoncé pour faire démarrer la rouleuse.	<input type="checkbox"/>					
▶ Installer un dispositif de sélection rendant inopérant les dispositifs de commande non utilisés.	<input type="checkbox"/>					
Facteur de risque : démarrage accidentel de la rouleuse						
▶ S'assurer que si l'alimentation électrique de la rouleuse est interrompue, elle ne pourra pas démarrer automatiquement suite à sa remise sous tension.	<input type="checkbox"/>					
● Appliquer une procédure de cadenassage pendant l'entretien ou les réparations : -couper les sources d'énergie -dissiper (purger) les énergies résiduelles (ex. : pression d'huile dans le système hydraulique) -cadenasser les dispositifs d'alimentation -vérifier qu'aucune mise en marche n'est possible et que les énergies ont été dissipées (purgées).	<input type="checkbox"/>					
Facteur de risque : manutention de tôles mal ébavurées						
● Ébavurer les tôles.	<input type="checkbox"/>					
● Porter des gants ajustés et résistants aux coupures.	<input type="checkbox"/>					
Facteur de risque : accès aux mécanismes de transmission du mouvement (engrenages, poulies, etc.)						
● S'assurer que les panneaux d'accès au système d'entraînement sont toujours en place.	<input type="checkbox"/>					
Facteur de risque : chute de tôles						
● Porter des chaussures de sécurité avec embouts d'acier approuvées CSA.	<input type="checkbox"/>					
Facteur de risque : mouvements des tôles en cours de roulage						
▶ Utiliser un support pour éviter l'affaissement des viroles (tôles roulées) de grand diamètre.	<input type="checkbox"/>					
▶ Baliser les aires d'activité de la rouleuse (ligne jaune au sol, barrière, etc.).	<input type="checkbox"/>					
▶ Installer un poste de commande mobile afin de permettre la visibilité des zones de travail situées à l'avant et à l'arrière de la rouleuse.	<input type="checkbox"/>					
▶ Installer un miroir pour voir à l'arrière de la rouleuse.	<input type="checkbox"/>					

Remarques

Risques de nature ergonomique

Lésions les plus fréquentes : troubles musculo-squelettiques (TMS), mal de dos.

Mesures de prévention	Appliquée <input checked="" type="checkbox"/>	Non applicable <input type="checkbox"/>	Notes	Resp.	Éch.	Prior.
Facteur de risque : manutention de rouleaux ou de pièces lourdes et de grande dimension						
► Fournir des moyens de manutention mécanique adaptés au poids et à la dimension des pièces (palan, ventouses, etc.).	<input type="checkbox"/>					
► Installer des équipements tels qu'un convoyeur, des trépieds à rouleaux, une table à billes, des chevalets, une table élévatrice, etc. pour faciliter l'alimentation des tôles.	<input type="checkbox"/>					
● Demander l'aide d'un deuxième travailleur.	<input type="checkbox"/>					
Facteur de risque : postures contraignantes						
► Fournir une table élévatrice afin de faciliter l'accès aux tôles.	<input type="checkbox"/>					
Facteur de risque : travail debout statique						
► Installer un tapis antifatigue aux rebords biseautés.	<input type="checkbox"/>					

Risques électriques

Lésion la plus fréquente : électrisation.

Mesures de prévention	Appliquée <input checked="" type="checkbox"/>	Non applicable <input type="checkbox"/>	Notes	Resp.	Éch.	Prior.
Facteur de risque : contact avec des éléments habituellement ou accidentellement sous tension						
► Installer un sectionneur du circuit d'alimentation électrique près de la rouleuse et l'identifier.	<input type="checkbox"/>					
● Appliquer une procédure de cadenassage : -couper les sources d'énergie -cadenasser les dispositifs d'alimentation -vérifier qu'aucune mise en marche n'est possible.	<input type="checkbox"/>					
● Vérifier périodiquement l'isolation des câbles d'alimentation et la mise à la terre du circuit électrique de la rouleuse.	<input type="checkbox"/>					

Remarques
